

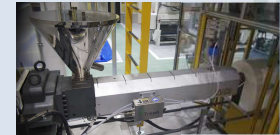
豎型射出発泡成形機（兼）電動熱プレス

- 多孔質構造のからくりを解明し工法/機能モデルを構築、革新的材料の創造をするとともに、製品開発ツールへのモデル実装で開発効率を飛躍的に高める。
- マルチマテリアル対応など高付加価値製品の技術開発への貢献。

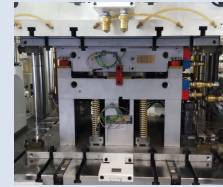
ロ工法モデルのモデル検証（量産スケール）



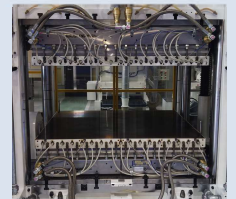
射出ユニット



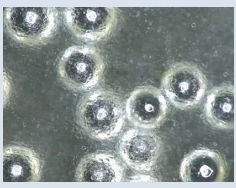
射出圧縮発泡型



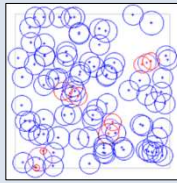
熱プレス型



ロ工法のメカニズム解明とモデル構築



発泡現象の見える化

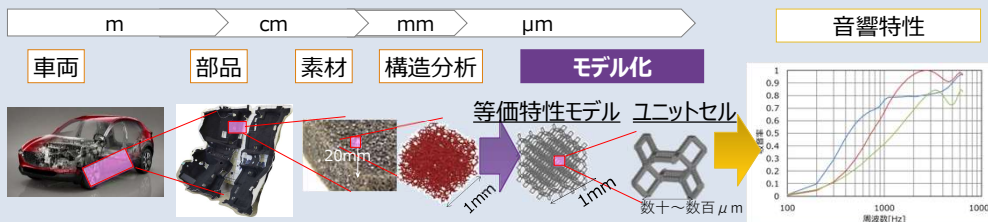


発泡の工法モデル

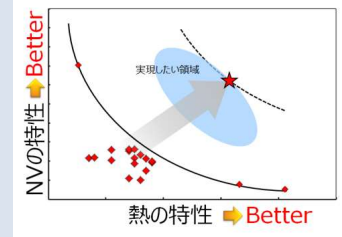


発泡可視化装置

ロ機能のメカニズム解明とモデル構築とモデル検証



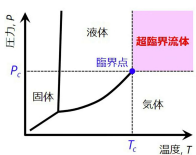
ロ革新的熱マネNVH制御材料の社会実装



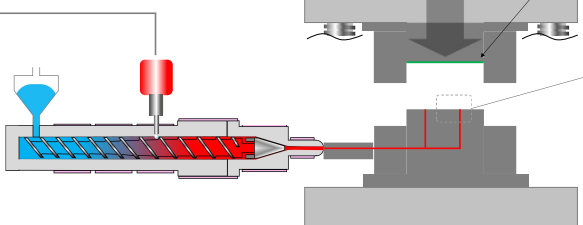
設備の特徴

➤ 豎型射出発泡成形機

- 高圧ガスの注入機構（超臨界状態）



Mucell®

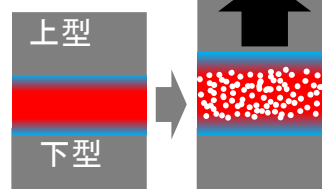


- 電動サーボモーター+ボールねじの型開閉機構により、高精度の発泡制御可能

- 表皮・織物など異材をインサート可能な豎型方式でマルチマテリアル対応

ガスが熔融樹脂に“溶けた”状態

キャビティの拡張で内圧が下がり発泡が開始



➤ 熱プレス

- 電動サーボモーター制御で高い位置精度コントロール。
- 熱硬化性樹脂のプレス成形も可能な、温度制御装置を備える。

