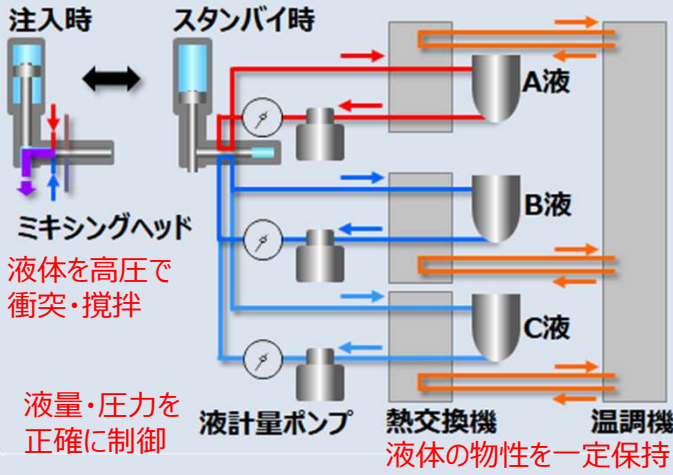


# 高圧注入機

- ▶ ウレタンフォーム等2液混合材の多孔質構造のからくりを解明し工法/機能モデルを構築、革新的材料の創造をするとともに、製品開発ツールへのモデル実装で開発効率を飛躍的に高める。
- ▶ マルチマテリアルコンポジット対応など高付加価値製品の技術開発への貢献。

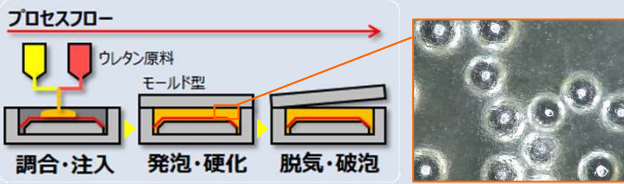
## 工法モデルのモデル検証（量産スケール）



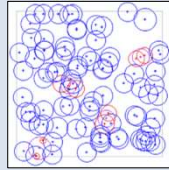
ミキシングヘッド 液計量ポンプ&熱交換機



## 工法のメカニズム解明とモデル構築

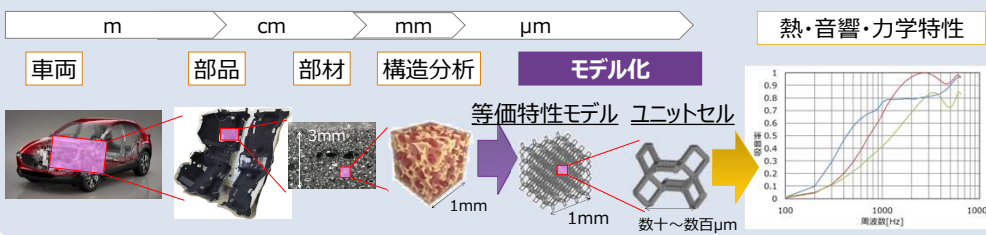


ウレタンフォームの発泡現象の可視化

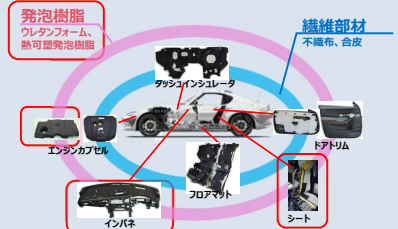
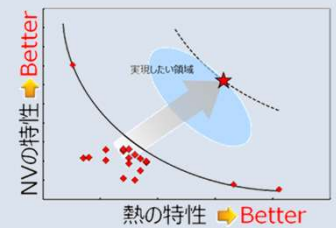


発泡樹脂の工法モデル

## 機能のメカニズム解明とモデル構築とモデル検証



## 革新的熱マネNVH制御材料の社会実装



高効率に高性能・低コストなものづくり

## 設備の特徴

### ■ 量産スケールサイズ

- ✓ 吐出量：8~80L/min
- ✓ 吐出精度：±1%以内
- ✓ 温調精度：±2℃以内

### ■ 2液硬化型樹脂原液（A・B液） + ワンタンク（C液）で種々の研究目的に対応 自動車用の純粋ウレタン原料だけでなく、エアロージングやマルチ粒子混合に対応可



温調機  
各原料ごとに個別で温度設定が可能

